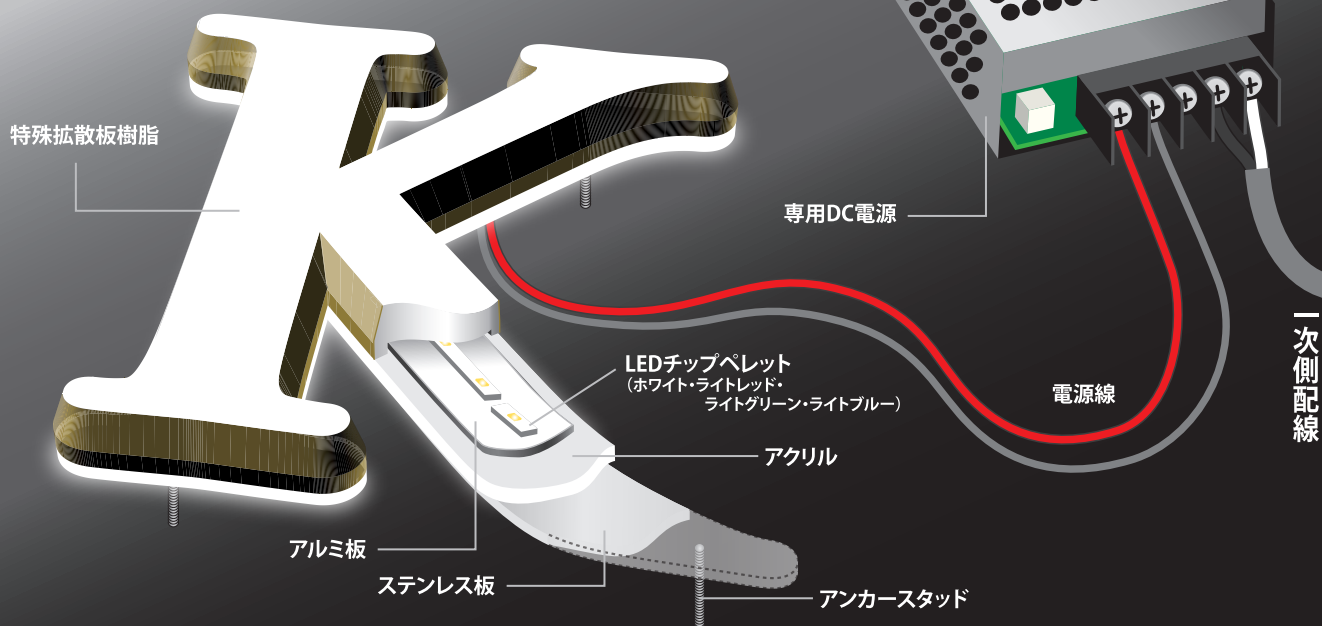


「輝凜」表面裏板エッジ発光タイプ 仕様書 (側面テーパ加工)

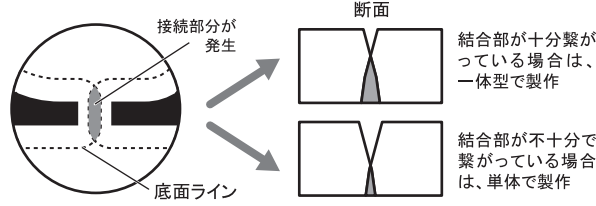
構造イメージ



テーパカットについて

完成品は、テーパカットにより発光面(支給データ)のラインよりも底面が大きくなります。その際に文字間の距離とテーパの角度によって、文字が一体型になるケースもあります。また、文字間の接続部分が不十分だと製品の破損に繋がる恐れがありますので、製作時にご相談させて頂く場合がございます。

例えば...

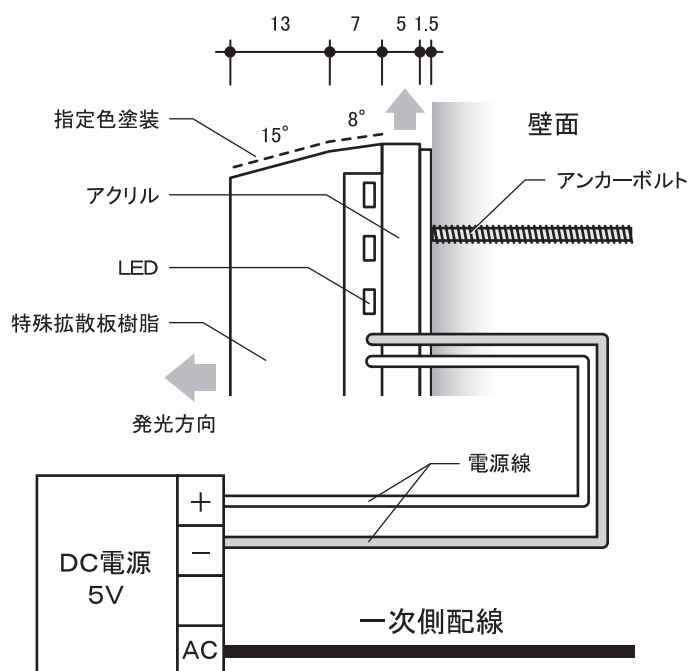


製作上の注意事項

文字H	30~300mm
発光面最小肉幅	7.5mm
底面最小肉幅	16.5mm
文字立上	26.5mm

- ※製作納期は、基本実働15日(5文字程度)ですが、加工の諸条件などにより納期は変動する場合がありますので、その都度、弊社担当者へご連絡下さい。
- ※肉幅の太いところと細いところで照度差による色ムラが生じることもあります。
- ※ご注文の際は、イラストレータのアウトラインデータの支給をお願いします。(弊社所有のフォントにて製作も可能)
- ※文字の距離によっては、一体型になるケースもあります。詳細については、製作時にご相談となります。
- ※文字Hは、300mmまでが推奨になります。それよりも大きいサイズの場合は、別途ご相談下さい。
- ※設置場所が屋内・屋外かをお知らせ下さい。
- ※DC電源とのセット販売となります。DC電源は屋内仕様です。屋外での使用は、防水BOXが必要になります。
- ※製品(文字)からDC電源までの配線距離をお知らせ下さい。(最大DC電源まで5m)
- ※文字の肉幅が細い製品は、破損しやすいため、搬送・施工時の取扱いには十分注意して下さい。
- ※LED光源色は、固定色になります。色あいの確認は、弊社担当者へご連絡下さい。
- ※電線が直接日光や雨、風が当たる場合は、直接当たらないケースに入れるか、防雨・防水可能なコーキングを施すなどの処理をしてください。製品に不具合が発生する場合があります。

詳細図



- この仕様書に記載された仕様・構造などは、改良などにより予告なしに変更する場合がありますので、予めご了承下さい。
- この仕様書の内容は、2015年1月現在のものです。